

平顶山市第四届职工技术运动会

车工操作考核准备通知单

1、材料准备

名 称	规 格	数 量	要 求
45#	$\phi 60 \times 145$ $\phi 60 \times 110$	各 1 根/每位考生	考场准备

3、工、量、刃、辅具准备

类别	序号	名称	型号	数量	要求
测量工具	1	外径千分尺	25~50 、 50~75	各 1	
	2	游标卡尺	0~150	1	
	3	游标深度尺	0~200	1	
	4	万能角度尺	0° ~320°	1	
	5	百分表及磁力表座	0~10	1 套	
	6	公法线千分尺	25~50 (含三针)	1 套	
	7	齿厚卡尺	1~26	1	
	8	内径量表	18~35 、 35~50 、 50~100	各 1	
	9	角度样板	30°	1	
	10	塞规	$\phi 10 \pm 0.04$	1	
切削刀具	11	90° 外圆车刀	相应车床	自定	
	12	45° 外圆车刀	相应车床	自定	
	13	切槽、切断刀	5×15 、 3×10	自定	
	14	梯形螺纹车刀	Tr40×10 (P5)	自定	
	15	内孔车刀	$\phi 25 \times 50$	自定	
	16	麻花钻及钻套	$\phi 25$ L=65、莫氏 5 号	各 1	
操作辅具	17	偏心垫片	e=1.5		
	18	中心钻及钻夹头	B3/ $\phi 1 \sim 13$ 莫氏 5 号	各 1	
	19	回转顶尖	相应车床	各 1	
	20	活扳手		1	
	21	螺丝刀	一字 十字	各 1	
	22	内六方扳手	6、8、10、12	各 1	
	23	垫刀片		自定	
	24	铜皮	0.2~0.3	自定	
	25	红丹粉			
	26	机械工人切削手册			

考试操作时间：300 分钟