

职业技能鉴定国家题库统一试卷
高级钳工操作技能考核试卷

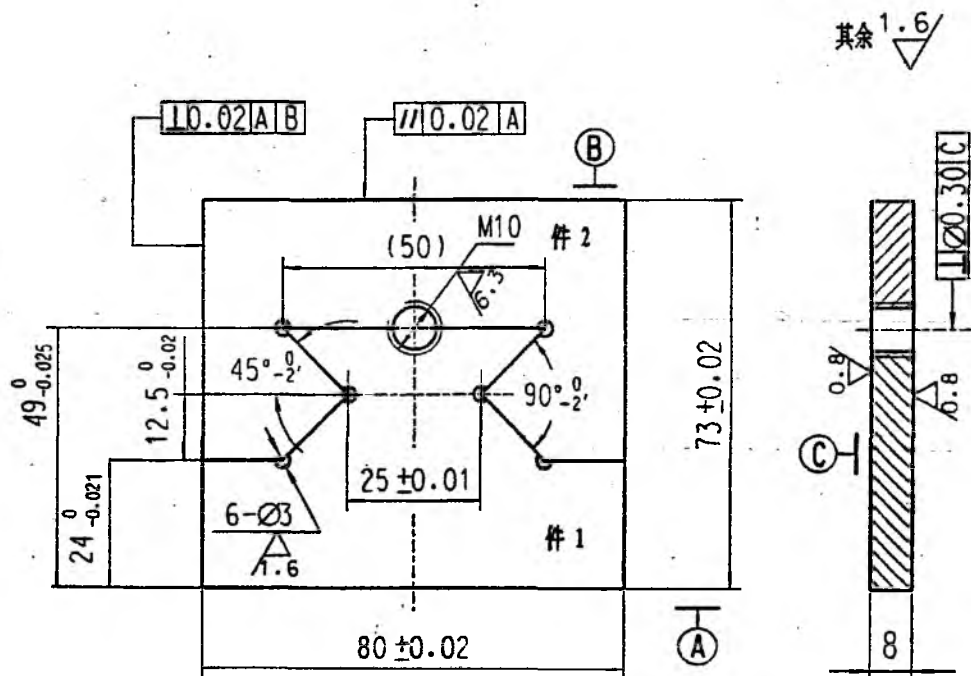
考件编号:

准考证号:

对称样板

- (1) 公差等级: 铰配 IT7、攻螺纹 7H
- (2) 形位公差: 铰配 $0.03 \sim 0.02\text{mm}$ 、攻螺纹 0.30mm
- (3) 表面粗糙度: 铰配 $Ra1.6\mu\text{m}$ 、攻螺纹 $Ra6.3\mu\text{m}$
- (4) 时间定额: 320 分钟
- (5) 其他方面: 配合间隙 $\leq 0.03\text{mm}$ 、错位量 $\leq 0.04\text{mm}$

图形及技术要求:



技术要求

以件 1 为基准, 件 2 配作, 配合间隙 $< 0.03\text{mm}$ 。

图 12.6-01