

铣工(普通)(普通铣削)高级操作技能考核准备通知单(考场)1209

试题

A、材料准备

名 称	规 格 (mm)	数 量
45	见毛坯图样	1 件/考生

B、设备准备

名 称	规 格	数 量
铣床	X6132 或 X5032	1 台
回转工作台	320	1 台

说明：可根据实际情况选择其它型号的铣床，设备及附件必须齐全、完好，满足工件加工精度要求。

C、量具准备

名 称	规 格 (mm)	数 量
高度游标卡尺	0.02/0~300	1 把

毛坯图